



LEGIERTER UND WERKZEUGSTAHL  
ALLOY AND TOOL STEEL

## Sehr geehrter Geschäftspartner,

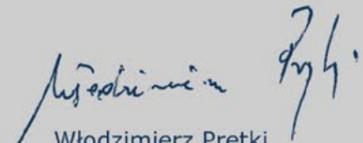
wir freuen uns, Ihnen eine neue Ausgabe unseres Produktkatalogs vorstellen zu können, in dem Sie alle relevanten Informationen zu legiertem Stahl, Werkzeugstahl und Spezialstahl finden. Unser gesamtes Lager befindet sich in drei modernen Stahlservicezentren in Polen und kann innerhalb einiger Werkzeuge zugeschnitten und geliefert werden.

Neben dem Standard-Lagerangebot können wir aufgrund unserer langjährigen Zusammenarbeit mit den weltweit führenden Herstellern eine Vielzahl von legierten, Werkzeug- und Spezialstählen aus der Produktion anbieten.

Für anspruchsvolle Stahlanwendungen bieten wir auch technische Unterstützung an, um die Erwartungen der Kunden an die Produktleistung zu erfüllen.

Sollen Sie weitere Hilfe brauchen, wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsabteilung und unser erfahrenes Team beantwortet alle Ihre Fragen.

Mit freundlichen Grüßen,

  
Włodzimierz Prętki  
CEO

  
Jure Česen  
Vice CEO

## Dear Business Partner

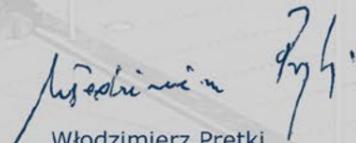
We are pleased to present new edition of our stock product range catalogue, where you can find all relevant information regarding alloyed steel, tool steel and special steel. Our stock is located in three modern steel service centers in Poland and available for cut to size delivery in a few working days.

Besides our regular stock range, we are able to offer a variety of alloyed, tool and special steel from production due to our long term cooperation with leading world manufactures.

For demanding steel applications we offer also technical support in order to meet customer's expectations in product performance.

Should you require any further assistance, please contact our sales department, where our experienced team will answer all your questions.

Sincerely yours,

  
Włodzimierz Prętki  
CEO

  
Jure Česen  
Vice CEO



## UNSERE VORTEILE

- Über 25 Jahre Erfahrung auf polnischen und europäischen Märkten.
- 11 000 Tonnen Werkzeugstahl, legierter Stahl und Spezialstahl auf Lager.
- Über 3500 verschiedene Artikel in unserer Stückliste.
- Über 2000 Stammkunden in Polen, Europa und außerhalb Europas.
- 3 Vertriebszentren in Polen und 1 in der Slowakei.
- Automatisiertes Turmlager von Kasto.
- Zertifizierung ISO 9001:2015.

## TECHNISCHE DATEN

- SCHNEIDEN MIT DER BANDSÄGE
- 30 High-Tech-Bandsägen (Behringer, Kasto): vertikal, horizontal, automatisch
- Sägenbereich bis zu 2000 mm breit, 6000 mm lang und 1200 mm dick
- FLAMMENSCHNEIDEN CNC max. Größe 2000 mm x 6000 mm
- FRÄSEN
- WHN 130 CNC: max. 12 t, Achsen x=2000 mm, y=1600 mm, z=1250 mm
- WHN 105 CNC: max. 5 t, Achsen x=1800 mm, y=1250 mm, z=1250 mm
- BOHREN nach Kundenwunsch



## OUR ADVANTAGES

- Over 25 years of experience in Polish and European markets.
- 11 000 tons of tool, alloy and special steel in stock.
- Over 3500 different items in our stocklist.
- Over 2000 regular clients in Poland, Europe and outside of Europe.
- 3 distribution centres in Poland and one in Slovakia.
- Automated tower storage system by Kasto.
- ISO 9001:2015 certified.

## TECHNICAL INFORMATION

- BANDSAW CUTTING
- 30 hi-tech band saws (Behringer, Kasto): vertical, horizontal, automatic
- Scope of sawing up to 2000 mm wide, 6000 mm long and 1200 mm thick
- FLAME CUTTING CNC max size 2000 mm x 6000 mm
- MILLING
- WHN 130 CNC: max 12 t, axes x=2000 mm, y=1600 mm, z=1250 mm
- WHN 105 CNC: max 5 t, axes x=1800 mm, y=1250 mm, z=1250 mm
- DRILLING according to customer requirement



### KALTARBEITSSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X210Cr12</b>	<b>1.2080</b>	<b>~D3</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 8 mm bis $\varnothing$ 302 mm	
Flachstangen und Quadrate	Breite von 120 mm bis 500 mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X155CrVMo12-1</b>	<b>1.2379</b>	<b>D2</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 8 mm bis $\varnothing$ 753 mm	
Flachstangen und Quadrate	von 16 mm bis 600 mm	
Bleche	Dicke von 1,5 mm bis 300mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>90MnCrV8</b>	<b>1.2842</b>	<b>O2</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Bleche, Platten	Dicke von 4,4 mm bis 200 mm; Breite bis 1000 mm	
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 12 mm bis $\varnothing$ 222 mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>55WCrV8; 60WCrV8</b>	<b>1.2550</b>	<b>~S1</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 12 mm bis $\varnothing$ 132 mm	
Flachstangen, Quadrate und Bleche	Dicke von 30 mm bis 300 mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X50CrMoW9-1-1</b>	<b>1.2631/1.2360</b>	-
ABMESSUNGEN [mm]		
gewalzte Flachstangen	Breite von 60 mm bis 600mm	

### WARMARBEITSSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X37CrMoV5-1</b>	<b>1.2343</b>	<b>H11</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Platten (auch als ESU erhältlich)	Breite bis 1200 mm und Dicke bis 800 mm	
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 10mm bis $\varnothing$ 403mm	
Flachstangen und Quadrate	Breite von 50 mm bis 600 mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X40CrMoV5-1</b>	<b>1.2344</b>	<b>6408A/H13</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Platten (auch als ESU erhältlich)	Breite bis 1200 mm und Dicke bis 800 mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>55NiCrMoV7</b>	<b>1.2714 A; Q+T</b>	<b>~6F3</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Platten, Stahlblöcke	Breite bis 1200 mm und Dicke bis 800 mm (Gehärtet bis 30 HRC)	

### SCHNELLARBEITSSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>HS6-5-2</b>	<b>1.3343</b>	<b>M2</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Bleche	Dicke von 1 mm bis 12,5 mm	
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 10 mm bis $\varnothing$ 322 mm	

### MARTENSITISCHER ROSTFREIER STAHL

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X46Cr13</b>	<b>1.4034</b>	-
ABMESSUNGEN [mm]		
Bleche	Dicke von 1 mm bis 70 mm	
Platten	Breite bis 1000 mm und Dicke von 100 mm bis 400 mm	
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 6 mm bis $\varnothing$ 453 mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X38CrMo16</b>	<b>1.2316 Q+T</b>	<b>~420</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Bleche, Platten, Stahlblöcke	Breite bis 1000 mm und Dicke bis 600 mm thick	
runde Stangen	von $\varnothing$ 20,5 mm bis $\varnothing$ 503 mm	

### EINSATZSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>16MnCr5</b>	<b>1.7131</b>	<b>~5115</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Bleche	Dicke von 6 mm bis 120 mm	
runde Stangen	von $\varnothing$ 16 mm bis $\varnothing$ 500 mm	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>18CrNiMo7-6</b>	<b>1.6587</b>	<b>A752</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
runde Stangen	von $\varnothing$ 30 mm bis $\varnothing$ 330 mm	

### NITRIERSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>~41CrAlMo7-10</b>	<b>1.8509</b>	<b>6431</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 16 mm bis $\varnothing$ 452 mm	

### KUNSTSTOFFFORMENSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>40CrMnMo9</b>	<b>1.2311 Q+T</b>	<b>~P20</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Bleche und Platten	Breit bis 2000 mm und Dicke von 20 mm bis 600 mm thick (Gehärtet von 28 bis 32 HRC)	
geschälte runde Stangen	von $\varnothing$ 16 mm bis $\varnothing$ 553 mm (Gehärtet von 28 bis 32 HRC)	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>40CrMnMoS8-6</b>	<b>1.2312 Q+T</b>	<b>~P20+S</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Bleche und Platten	Breit bis 2000 mm und Dicke von 15 mm bis 1200 mm (Gehärtet von 28 bis 32 HRC)	
runde Stangen	von $\varnothing$ 16 mm bis $\varnothing$ 202 mm (Gehärtet von 28 bis 32 HRC)	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>40CrMnNiMo8-6-4</b>	<b>1.2738</b>	<b>~P20+Ni</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Platten und Stahlblöcke	Breit bis 1000 mm und Dicke bis 600 mm (Gehärtet von 28 bis 32 HRC; HH-Option Gehärtet 34 - 38 HRC)	

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>X45NiCrMo16</b>	<b>1.2767</b>	<b>6F3</b>
ABMESSUNGEN [mm]		
Platten und Stahlblöcke	Dicke von 20 mm bis 300 mm (Gehärtet von 28 bis 32 HRC)	

## KONSTRUKTIONSSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>C45</b>	<b>1.0503</b>	<b>~1045</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche und Platten</b>	<b>Dicke von 1 mm bis 300 mm</b>
<b>runde Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 16 mm bis <math>\varnothing</math> 650 mm</b>
<b>gezogene runde Stangen h9</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 18 mm bis <math>\varnothing</math> 90 mm</b>
<b>Flachstangen und Quadrate</b>	<b>Breite von 16 mm bis 350 mm und Dicke bis 80 mm</b>
<b>Flachstangen und Quadrate h11</b>	<b>Breite von 16 mm bis 150 mm – Abschnitte – bis 3000 mm</b>

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>C55/C60</b>	<b>1.0535</b>	<b>~1055</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>runde Stangen</b>	<b>gewalzte von <math>\varnothing</math> 20 bis <math>\varnothing</math> 120; gewalzt geschält von <math>\varnothing</math> 130 bis <math>\varnothing</math> 300</b>
----------------------	--

EN	Wr.Nr.	AISI
<b>S355</b>	<b>1.0562</b>	<b>~A765</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche und Platten</b>	<b>Dicke von 8 mm bis 300 mm</b>
<b>runde Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 30 mm bis <math>\varnothing</math> 700 mm</b>
<b>gezogene runde Stangen h9</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 20 mm bis <math>\varnothing</math> 90 mm</b>

## WÄZLAGERSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>100Cr6</b>	<b>1.3505</b>	<b>E 52100</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>geschälte runde Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 10 mm bis <math>\varnothing</math> 252 mm</b>
--------------------------------	---

## FEDERSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>51CrV4</b>	<b>1.8159</b>	<b>6145</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche</b>	<b>0,5; 0,8; 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 mm 3; 4; 5; 6; 10; 12; 14; 16 mm</b>
<b>runde Stangen</b>	<b>gezogene h9 von <math>\varnothing</math> 8 mm bis <math>\varnothing</math> 18 mm; gewalzt von <math>\varnothing</math> 16 mm bis <math>\varnothing</math> 300 mm</b>

## VERGÜTUNGSSTAHL

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>41Cr4</b>	<b>1.7035</b>	<b>5140</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche</b>	<b>Dicke von 2 mm bis 130 mm</b>
<b>gewalzte runde Stangen und geschälte geschmiedete Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 16 mm bis <math>\varnothing</math> 340 mm</b>
<b>Flachstangen und Quadrate</b>	<b>Breite von 20 mm bis 250 mm und Dicke bis 80 mm</b>

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>42CrMo4</b>	<b>1.7225</b>	<b>4140</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche</b>	<b>von 6 mm bis 200 mm thick</b>
<b>gewalzte runde Stangen und geschälte geschmiedete Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 16 mm bis <math>\varnothing</math> 650 mm</b>
<b>Flachstangen und Quadrate</b>	<b>Breite von 40 mm bis 350 mm und Dicke bis 80 mm</b>

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>42CrMo4 + QT</b>	<b>1.7225</b>	<b>4140</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>gewalzte runde Stangen und geschälte geschmiedete Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 20 mm bis <math>\varnothing</math> 800 mm</b>
<b>geschälte runde Stangen h9</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 16 mm bis <math>\varnothing</math> 78 mm</b>



EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>34CrNiMo6</b>	<b>1.6582</b>	<b>~4337</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>gewalzte runde Stangen und geschälte geschmiedete Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 20 mm bis <math>\varnothing</math> 320 mm</b>
--	---

EN	Wr.Nr.	AISI / SAE
<b>34CrNiMo6+QT</b>	<b>1.6582</b>	<b>~4340</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>gewalzte runde Stangen und geschälte geschmiedete Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 35 mm bis <math>\varnothing</math> 300 mm</b>
--	---

EN	Wr.Nr.	AISI / SAE
<b>30CrNiMo8</b>	<b>1.6580</b>	<b>-</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>runde Stangen</b>	<b>von <math>\varnothing</math> 20 mm bis <math>\varnothing</math> 250 mm; Gehärtet bis 30 HRC</b>
----------------------	--

## VERSCHLEISSFESTER STAHL

ABMESSUNGEN [mm]	
<b>Platten 400HB</b>	<b>Dicke von 3 mm bis 80 mm</b>
<b>Platten 450HB</b>	<b>Dicke von 3 mm bis 80 mm</b>
<b>Platten 500HB</b>	<b>Dicke von 3 mm bis 80 mm</b>

## HOCHFESTER VERGÜTETER STAHL

ABMESSUNGEN [mm]	
<b>S690QL</b>	<b>Dicke von 8 mm bis 130 mm</b>
<b>S890QL</b>	<b>Dicke von 8 mm bis 80 mm</b>
<b>S960QL</b>	<b>Dicke von 8 mm bis 50 mm</b>

## FERRITISCHER FEUERFESTER STAHL

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>X10CrAl7</b>	<b>1.4713</b>	<b>-</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche</b>	<b>Dicke von 0,5 mm bis 25 mm</b>
---------------	-----------------------------------

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>X10CrAl13</b>	<b>1.4724</b>	<b>405</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche</b>	<b>Dicke von 0,5 mm bis 25 mm</b>
---------------	-----------------------------------

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>X10CrAl18</b>	<b>1.4742</b>	<b>430</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche</b>	<b>Dicke von 0,5 mm bis 25 mm</b>
---------------	-----------------------------------

EN	Wr.Nr.	AISI (SAE)
<b>X10CrAl24</b>	<b>1.4762</b>	<b>446</b>

### ABMESSUNGEN [mm]

<b>Bleche</b>	<b>Dicke von 0,5 mm bis 25 mm</b>
---------------	-----------------------------------

## GESCHLIFFENE UND GEFRÄSTE PLATTEN

<b>Kaltarbeitsstahl</b>	<b>1.2080, 1.2362, 1.2363, 1.2379, 1.2436, 1.2550, 1.2631, 1.2746, 1.2767</b>
<b>Warmarbeitsstahl</b>	<b>1.2358, 1.2343 ESR, 1.2344 ESR, 1.2345, 1.2365, 1.2367, 1.2581</b>
<b>legierter Stahl</b>	<b>1.2510, 1.2714, 1.2842, 1.1191, 1.7131, 1.7225, 1.8159</b>
<b>Kunststoffformenstahl</b>	<b>1.1730, 1.2083, 1.2085, 1.2311 Q+T, 1.2312 Q+T, 1.2316, 1.2738</b>



## ZENTRALE/HEADQUARTER

### MULTISTAL & LOHMANN SP. Z O.O.

ul. Nad Wierzbakiem 17/1  
60-611 Poznań, POLEN/POLAND

USt-IdNr./VAT ID: PL7811590772

 [www.multistal.de](http://www.multistal.de)  
 [info@multistal.de](mailto:info@multistal.de)

## STAHL SERVICE CENTER/STEEL SERVICE CENTER

### MULTISTAL & LOHMANN SP. Z O.O.

ul. Bukowska 42  
62-069 Dąbrowa, POLEN/POLAND

### **Gregor JURAK**

 [gregor.jurak@multistal.de](mailto:gregor.jurak@multistal.de)

 +49 1512 796 1956

### **Maciej MICHTA**

 [maciej.michta@multistal.com.pl](mailto:maciej.michta@multistal.com.pl)

 +48 882 437 811